



Composición química:

Elemento	Tipo 430
Carbón	0.12 máx.
Manganeso	1.00 máx.
Azufre	0.030 máx.
Fósforo	0.040 máx.
Silicio	1.00 máx.
Cromo	16.0 a 18.0
Níquel	0.75 máx.

Propiedades mecánicas

Tipo	Límite elástico 0,2 % compensación (KSI)	Resistencia a la tracción (KSI)	% de elongación (longitud de calibre de 2")
------	--	---------------------------------	---

S40910	30 min.	65 mín.	22 min.
---------------	---------	---------	---------

Propiedades físicas		
Densidad (libra/ pulg.^2) a RT		0.278
Módulo de elasticidad en tensión (psi x 10^6)		29.0
Calor específico (BTU/o F/libra)	32 a 212 °F (0 a 100 °C)	0.11
Conductividad térmica (BTU/h/pies^2/pies)	212 °F	13.8
	932 °F (500 °C)	15.0
	32 a 212 °F (0 a 100 °C)	5.7
	32 a 932 °F (0 a 50 °C)	6.2
Resistencia eléctrica (microhomios por cm)	a 70 °F (21 °C)	60.0
Rango de punto de fusión (°F)		2600 - 2750
Resistencia a la oxidación: Servicio continuo (°F)		1500

Procesamiento:

El Tipo 430 debe recocerse a 1450 a 1550 °F (788 a 843 °C) y enfriarse en hornos a un índice de 50 °F (10 °C) por hora a 1100 °F (593 °C) y enfriarse al aire. Si la temperatura de recocido no excede los 1450 °F (790 °C), se puede sustituir el enfriado por aire durante el enfriamiento en hornos al recocer secciones delgadas.